

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



H.O. Schlüter GmbH
Olden Hop 13-19
25557 Hanerau-Hademarschen
Herstellungsorte siehe Rückseite

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

Standard-Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0551/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119924912

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2024

Hamburg, 21.02.2022



Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: H.O. Schlüter GmbH, 25557 Hanerau-Hademarschen
 Herstellungsorte: (H) Olden Hop 13-19, 25557 Hanerau-Hademarschen,
 (L) Industriestraße 10, 19386 Lübz
 Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0551/21
 Ausgabedatum: 21.02.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2 und EN 1090-3

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2
 DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042
 DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15614-2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 21, 22,
 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404 und 1.4571 gemäß EN 1090-2 Abschn. 7.4.1.2

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 235$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	21, 22, 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404 und 1.4571
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	21, 22
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Weyand, Eric	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Peters, Manfred	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B (H)
Schober, Roger	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B (L)
Köhn, Bernd	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B (L)
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C