

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



**H.O. Schlüter GmbH**  
**Olden Hop 13-19**  
**25557 Hanerau-Hademarschen**  
Herstellungsorte siehe Rückseite

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-3**

Standard-Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0551/20**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118645036

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Oktober 2021**

Hamburg, 12.01.2021

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: H.O. Schlüter GmbH, 25557 Hanerau-Hademarschen  
Herstellungsorte: (H) Olden Hop 13-19, 25557 Hanerau-Hademarschen,  
(L) Industriestraße 10, 19386 Lübz  
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0551/20  
Ausgabedatum: 12.01.2021

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2 und EN 1090-3

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3  
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2  
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042  
DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15614-2

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa, 21, 22

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 235$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	21, 22
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	21, 22
-	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Peters, Manfred	SFM (IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B (H)
Hesabi, Farokh	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C (H)
Schober, Roger	SFM (IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B (L)
Köhn, Bernd	SFM (EWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B (L)
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C